

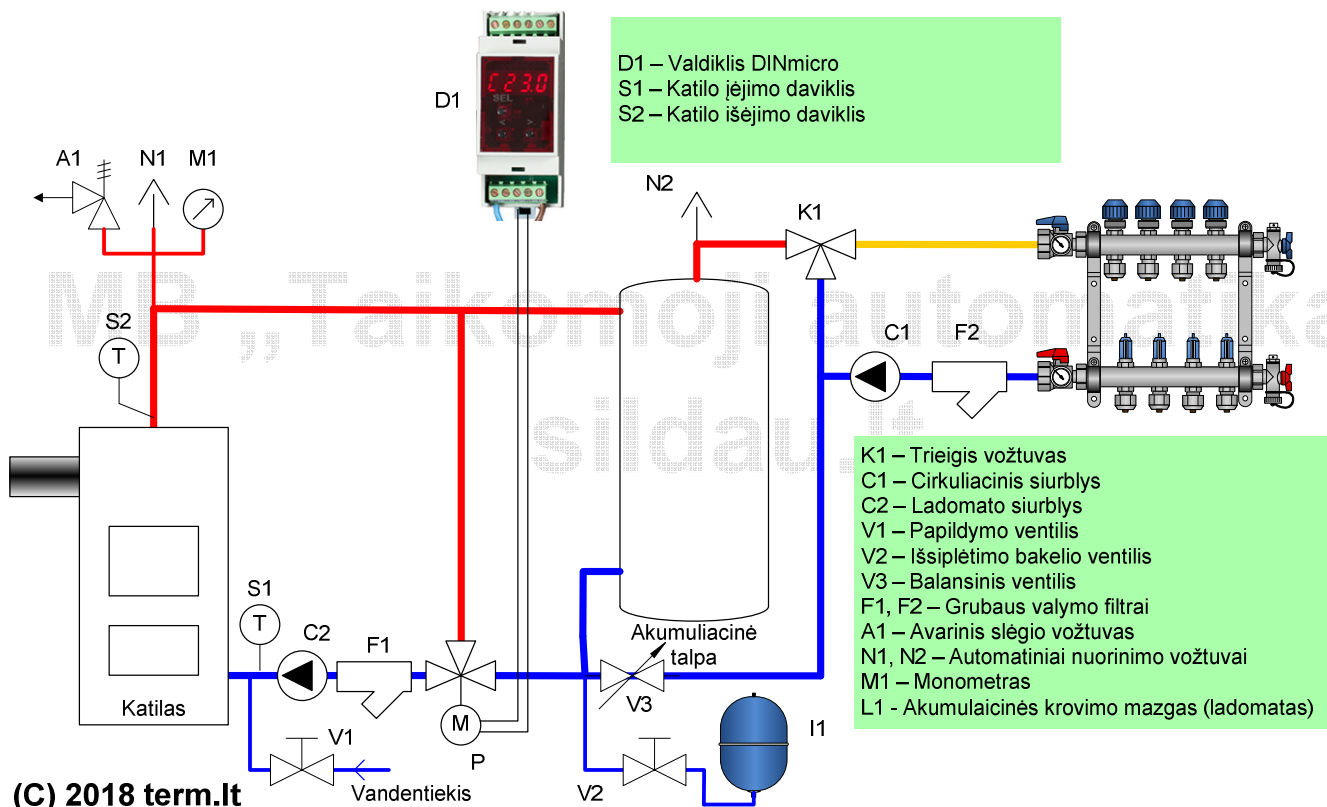
Ladomato pavaros valdymas

- P1 – Pavaros atidarymas į akumuliacinę talpą
- P2 – Pavaros uždarymas į „mažąjį ratą“
- S1 – Katilo įėjimo temperatūros daviklis
- S2 – Katilo išėjimo temperatūros daviklis
- S3 – Nenaudojamas
- S4 – Nenaudojamas

Valdiklio paskirties pakeitimas

Valdiklio meniu nustatymai pasikeičia priklausomai nuo pasirinktos paskirties. Norint patekti į paskirties pasirinkimo meniu, reikia išjungti valdiklio maitinimą ir jį įjungti laikant nuspauštus mygtukus ir . Tada mygtukais ir keičiama paskirtis. LED ekrane pasirenkame kodą **PiL** Palaukiame 20 sekundžių, valdiklis automatiškai įsimins paskirtį bei pereis į temperatūrų parodymus.

Montavimas





Valdiklis montuojamas elektros skyde šalia elektros automatų arba atskirame skyde. Jis užima dviejų automatų plotį. Prieš valdiklį rekomenduojama sumontuoti atskirą C6 tipo elektros automatą. Valdiklije panaudota pažangi technologija su elektroniniais komutacijos elementais, apkrovos junginėjamos tik „fazės“ perėjimo per nulį metu. Tai padeda išvengti komutacinių trugdžių į tinklą. Tačiau elektroninės rėlės yra jautresnės, tad montuokite





atidžiai, nes „trumpas jungimas“ išėjime gali sugadinti valdiklį (apsauginiai saugikliai gali nespėti suveikti, nes yra lėti)

Pavaros valdymas

Ladomato pavara valdoma pagal katilo įėjimo temperatūrą. Jei įėjime temperatūra žemesnė už užduotą, pavara uždaroma į „mažąjį“ ratą, kai didinamas srautas iš katilo išėjimo į katilo įėjimą. Jei ėjime temperatūra aukštesnė už užduotą, pavara atidaroma į akumuliacinę talpą. Jei valdiklis nemato katilo išėjimo arba įėjimo daviklių ar katilo išėjimo temperatūra viršija 92°C, pavara atidaroma pilnai.

Užduotą temperatūrą reguliuojame mygtukais  ir .

Rankinis išėjimų valdymas

Sistemos testavimui išėjimus galima įjungti ir išjungti rankiniu būdu. Reikia išjungti valdiklio maitinimą ir jį įjungti laikant nuspauštus mygtukus  ir . Mygtuku  junginėjame **P1** išėjimą, mygtuku  junginėjame **P2** išėjimą. Atitinkamai indikatoriuje matome režimo simbolį: **A** – auto režimas (išėjimas valdomas pagal algoritmą), **H** – išėjimas priverstinai įjungtas, **L** – išėjimas priverstinai išjungtas. Norint išeit iš rankinio valdymo režimo išjungiamo ir vėl įjungiamo valdiklį

Displėjus

Displėjuje paeiliui rodomos visų daviklių temperatūros bei paskaičiuota palaikymo temperatūra (įvertinus lauko ir vidaus izotermines korekcijas):




- **iXX.X** – katilo įėjimo temperatūra;
- **oXX.X** – katilo išėjimo temperatūra;

Parodymai keičiasi kas 4 sekundes, bet, paspaudus SEL mygtuką, iškart pereinama į sekančio daviklio parodymus

Menu

Šioje valdiklio paskirtyje menu nenaudojamas

Davikliai

Priklausomai nuo valdiklio paskirties gali būti naudojama nuo 1 iki 4 daviklių. Galima naudoti PT100, PT1000, NTC 4,7K 3988, NTC 10K 3988 arba NTC 49K 3988 daviklius. Skirtinguose kontaktuose gali būti naudojami skirtingų tipų davikliai. Galima užsakyti pagaminti valdklus su skaitmeniniais DS18B20 davikliais. Norint patekti į daviklių tipo nustatymų meniu, reikia išjungti valdiklio maitinimą ir jį įjungti laikant nuspauštus mygtukus **SEL** ir . Mygtuku **SEL** pasirenkamas norimas daviklio numeris, mygtukais  ir  keičiamas daviklio tipas:

ds – Skaitmeninis DS18B20 daviklis (veiks tik tam skirtoje valdiklio versijoje);

47 – NTC 4,7K;

10 – NTC 10K;

49 – NTC 49K;

Pt – PT100 (nerekomenduojamas) arba PT1000 (valdiklis automatiškai atsirenka kuris iš jų pajungtas);

Jei 20 sekundžių neliečiamas joks mygtukas, automatiškai grįžtama į temperatūrų rodymo režimą.

Specifikacija

Maitinimo įtampa	220V AC
Sunaudojama galia (be siurblių)	1,5W
Leistina pastovi apkrova	1A
Matuojamų temperatūrų diapazonas	-40°C ... +160°C
Temperatūros matavimo žingsnis	0,1°C
Valdomos pavaros	-40°C ... +160°C (PT100/PT1000 iki +450°C)

Gamintojas:
MB „Taikomoji automatika“
Gluonių 5, Biržai
<http://term.lt>

